



### MoguCera N

REF - Table

Alliage céramo-métallique NiCr – sans béryllium et sans cadmium - alliage de type 3 conformément aux dispositions de la norme ISO

22674.

## SPÉCIFICATION

Alliage céramo-métallique NiCr – sans béryllium et sans cadmium - alliage de type 3 conformément aux dispositions de la norme ISO 22674.

- Biocompatible et résistant à la corrosion.
- Particulièrement agréable pour le patient grâce à sa faible conductibilité thermique.
- Dégrossissage et polissage sans difficultés grâce à sa dureté faible de 245 HV 10.
- Son CDT de 14,4 permet une grande liberté pour le choix de la céramique.
- Oxydant clair.
- De haute pureté.
- Bonne liaison cohérente avec la céramique.
- Convient à la soudure laser.

#### Composition:

Ni	Cr	Mo	Si	Autres composants <1%
62 %	24 %	11 %	1.6 %	n.k.

#### Caractéristiques techniques:

Limite d'allongement (Rp 0,2)	354 MPa	<b>Autres propriétés:</b>	
Résistance à la traction	495 MPa	Densité	8.2 g/cm <sup>3</sup>
Allongement à la rupture	7 %	Intervalle solidus-liquidus	1290 - 1352 °C
Module d'élasticité	200 GPa	Température de coulée	1450 - 1500 °C
Dureté Vickers	245 HV 10	Coefficient d'expansion thermique	14.4 µm/m °C

REF

1000 g

139000

Revenir



### Starbond Co

REF - Table

Alliage CoCr pour coulée sur modèle et alliage céramo-métallique spécialement conçu pour les travaux combinés exigeants- sans béryllium, nickel et sans cadmium - alliage de type 5 conformément aux dispositions de la norme ISO 22674.

## SPÉCIFICATION

Alliage CoCr pour coulée sur modèle et alliage céramo-métallique spécialement conçu pour les travaux combinés exigeants- sans béryllium, nickel et sans cadmium - alliage de type 5 conformément aux dispositions de la norme ISO 22674.

- Ultra-dur.
- Convient à la soudure laser.
- Propriétés du matériau exceptionnelles.
- Dégrossissage et polissage aisés.
- De haute pureté.

#### Composition:

Co	Cr	Mo	Si	Autres composants <1%
62 %	30 %	5,5 %	1 %	C, Fe

#### Caractéristiques techniques:

Limite d'allongement (Rp 0,2)	500 - 650 MPa	<b>Autres propriétés:</b>	
Résistance à la traction	800 - 850 MPa	Densité	8,4 g/cm <sup>3</sup>
Allongement à la rupture	4 %	Intervalle solidus-liquidus	1200 - 1385 °C
Module d'élasticité	200 - 230 GPa	Température de coulée	1485 - 1540 °C
Dureté Vickers	385 HV	Coefficient d'expansion thermique	14,5 µm/m °C

REF

1000 g

132000

Revenir

MoguCera N :


Pour 100% des faux moignons et inlay & onlay.  
Couronne coulées.

Starbond Co :

Pour 100% des plaques Stellite en Chrome-Cobalt.

# Starbond CoS Powder 55.

Poudre Alliage pour nos armatures et couronnes coulées réalisées par frittage laser.



## Starbond CoS Powder

REF - Table  
Poudre d'alliage CoCr dentaire pour la fabrication de prothèses dentaires par fusion ou a frittage au laser ...

### SPÉCIFICATION

**Poudre d'alliage CoCr dentaire pour la fabrication de prothèses dentaires par fusion ou a frittage au laser.**

La poudre Starbond CoS Powder est basé sur l'alliage céramo-métallique Starbond CoS déjà éprouvé. Les prothésistes peuvent ainsi continuer à travailler avec les mêmes composants d'alliage et les mêmes composés, et donc bénéficier des mêmes propriétés de façonnage positives:

- Un oxydant clair.
- Phase de refroidissement inutile.
- Bon alliage céramo-métallique
- CDT de 14,0 permettant une grande liberté pour le choix de la céramique.

L'Alliage est biocompatible et extrêmement résistant à la corrosion.  
L'étape de production de la poudre permet une meilleure aptitude à l'écoulement. Un revêtement homogène est garantie.

**Composition:**

Co	Cr	W	Mo	Si	Autres composants <1%
59 %	25 %	9.5 %	3.5 %	1 %	C, Fe, Mn, N


**Caractéristiques techniques:**

Limite d'allongement (Rp 0,2)	532 MPa
Résistance à la traction	657 MPa
Allongement à la rupture	4 %

Densité	8.8 g/cm <sup>3</sup>
Dureté Vickers	345 HV 10
Coefficient d'expansion thermique	14 µm/m °C
Intervalle solidus-liquidus	1305 - 1400 °C

Starbond CoS est disponible en différentes granulométries pour les différents systèmes:

#### Starbond CoS Powder 45




Granulométrie de la poudre d'alliage : +10/-45 µm  
Starbond CoS Powder 45 est adapté pour le traitement avec la système EOSINT M \*

\* EOSINT M est une marque déposée de EOS GmbH.

	REF
5 kg	133715

#### Starbond CoS Powder 55



Granulométrie de la poudre d'alliage : +10/-55 µm  
Starbond CoS Powder 55 est adapté pour le traitement avec la systèmes HintELs rapidPro\*; LaserCUSING\* and SLM 50 und SLM 100\*.

	REF
5 kg	133716